

Снегірьов Геннадій Павлович

Горільський Дмитро Сергійович

[illegible]

3	Обробка різакон, стругачем або плазморізом сталевих конструкцій з переважанням листового металу в брут, розмір шматка 1500 x 600 мм	<i>m</i>	50								
	S-8 мм	<i>m</i>	80								
	S-10 мм	<i>m</i>	40								
	S-12 мм	<i>m</i>	25								
	S-16 мм	<i>m</i>	45								
	S-20 мм	<i>m</i>	30								
	S-30 мм	<i>m</i>	30								
	S-40 мм	<i>m</i>									
4	Порізка труб різакон, стругачем або плазморізом довжиною 1500 мм діаметр:	<i>Pіз(um)</i>									
	30 мм										
	32 мм		1960								
	45 мм		1846								
	48 мм		1286								
	60 мм		826								
	76 мм		158								
	89 мм		247								
	108 мм		90								
	159 мм		1690								
	219 мм		4138								
	273 мм		1632								
	325 мм		1036								
	377 мм		252								
	426 мм		75								
	530 мм		47								
			79								
			330								
			25								
			28								

5	-Обробка різакон, стругачем або плазморізом (розріз) вздовж осі труб довжиною 1500 мм діаметром: 159 мм 219 мм 273 мм 325 мм 377 мм 426 мм 530 мм 630 мм 920 мм	метри	6207 2448 1554 378 112 82 118 495 38 42							
6	Порізка каната в брукт завдовжки щонайменше 800мм. Вага мотка не менше – 20 кг. Зв'язування мотка дротом не менше ніж у п'яти місцях по колу і не менше ніж у трьох місцях по довжині: Ф-16 мм Ф-20 мм ф -24 мм	т/різ т/різ т/різ	1/100 1/712 8/3791							
7	Навантаження брукту електромостовим краном в автомобіль з формуванням пакетів, маса пакета до 0,5 т.	т	1500							
8	Навантаження брукту в автомобіль з формуванням пакетів краном на автомобільному ході вантажопідйомність 16т, маса пакета до 0,5 т.	т	300							
9	Перевезення автомобілем брукту на склад (до 10 км)	т	1800							

Примітка:

1. Автокран та пристрої, автотранспорт – Підрядника
2. Ремонт на території – Підрядника
3. Гас, кисень, пропан бутан – Підрядника

Особливі умови: Роботи проводимуться в чинному цеху, за наявності в зоні робіт технологічного обладнання, що діє, інженерних комунікацій, на висоті. Роботи виконуються вручну. Фактична кількість м/брукту, відсортованого від виробництва буде визначена за фактом вивезення.

Начальник ЗФ

Сідлецький

Подписано цифровой подписью:
Сідлецький Олександр Петрович
Дата: 2026.10.07 12:46:09 +03'00'

Сідлецький О.П.

Заст. начальника ЗФ з інжинірингу

Головний механік ЗФ

Озеркевич Сергій
Віталійович

Подписано цифровой подписью:
Озеркевич Сергій Віталійович
Дата: 2026.09.29 13:15:08 +03'00'

Безвершен
ко Сергій
Юрійович

Подписано цифровой
подписью: Безвершен
Сергій Юрійович
Дата: 2026.09.29 13:33:33
+03'00'

Безвершенко С.Ю.

Озеркевич С.В.